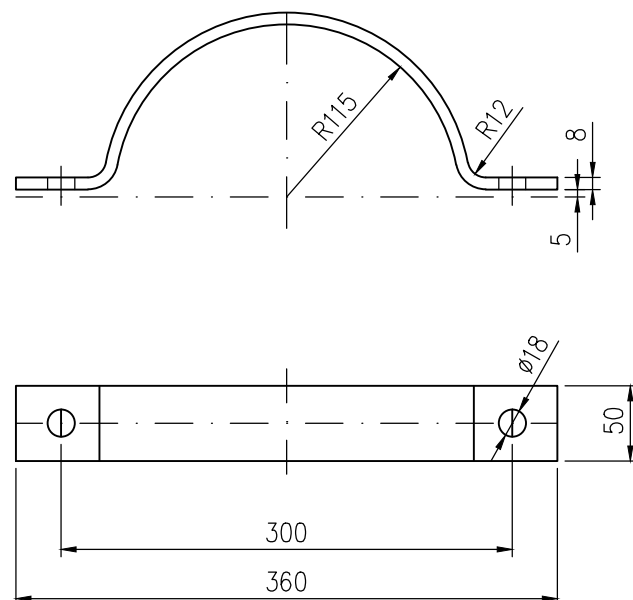



UWAGA

Wszystkie spoiny wykonać spoiną o grubości 0,7 cieńszego z łączonych elementów.

8,26 kg

P0Z. 3



7	Taśma termoizolacyjna glinokrzemianowa 40x5x375			2	–	KAT. GAMBIT	GAMBIT LUBAWKA	–	–
6	Podkładka sprężysta 16,3			4	65G	PN-74/H-84032	PN-77/H-82008	0,006	0,024
5	Nakrętka M16-5-B			4	–	–	PN-86/H-82144	0,036	0,144
4	Śruba M16x50-5,8-B			4	–	–	PN-85/H-82105	0,107	0,428
3	Element obejmujący-pręt płaski  50x415x8			4	S235JR	EN 10025	EN 10058	0,13	0,52
2	Żebro – blacha 150x100x8			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	–	0,94
1	Podstawa –blacha 340x310x8			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	–	6,20
Poz.	Nazwa części /zespołu /			Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr rysunku lub normy	Jedn.	Całk.
								Masa w kg	
Projektował	M.Pawłowski	02.2025		Inwestor: UNIMOT BITUMEN SP.Z.O.O.					
Opracował	M.Pawłowski	02.2025		Zadanie inwest: MONTAŻ NOWEGO PIECA BABCOOK 5 MW					
				Obiekt: INSTALACJA PRODUKCJI ASFALTÓW					
Prac:	Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa rysunku:					
Tytuł rysunku: <div>PODPARCIE SWOBODNE ZSW-1 DN.200 (ø219,1)</div>									
Podziałka: 1:5	ULSON					Nr projektu: 64/05/III-6/CD			
Format: A3	FIRMA ULSON URSZULA PAWŁOWSKA ul. WARSZAWSKA 29 32-095					Nr rysunku: 64/05/III-6/11/CD			
UNIMOT BITUMEN									
Nr arch.	Obszar	Podobszr	Umowa	Nr dokumentu		Strona	Stron	Nr rewizji	
19472/CD	10	80	BIT/NZJ/17/2025	DR 40137/CD		1	1	0	