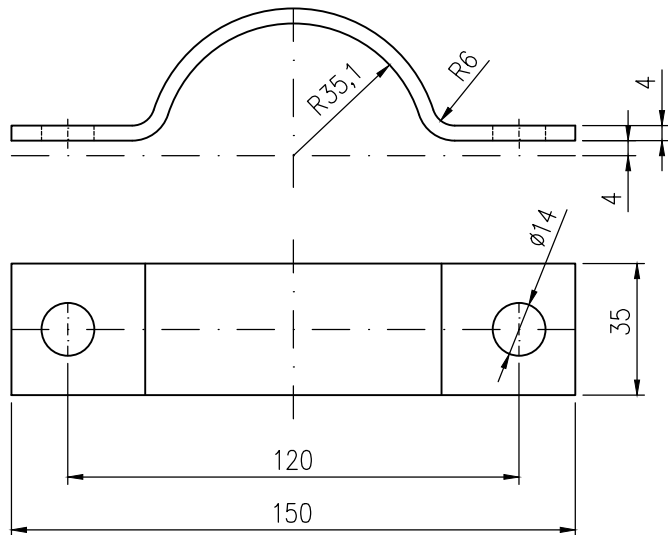


UWAGA

Wszystkie spoiny wykonać spoiną o grubości 0,7 cieńszego z łączonych elementów.

1,3 kg

POZ. 3



7	Taśma termoizolacyjna glinokrzemianowa 35x5x220			1	–	KAT. GAMBIT	GAMBIT LUBAWKA	–	–
6	Podkładka sprężysta 12,2			2	65G	PN–74/H–84032	PN–77/H–82008	0,006	0,024
5	Nakrętka M12–5–B			2	–	–	PN–86/H–82144	0,015	0,030
4	Śruba M12x40–5,8–B			2	–	–	PN–85/H–82105	0,046	0,092
3	Element obejmujący pręt płaski 35x170x5			2	S235JR	EN 10025	EN 10058	0,24	0,48
2	Podstawa –blacha 80x80x6			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	–	0,30
1	Podstawa –blacha 80x90x6			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	–	0,34
Poz.	Nazwa części /zespołu /			Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr rysunku lub normy	Jedn.	Całk.
								Masa w kg	
Projektował	M.Pawłowski	02.2025		Inwestor: UNIMOT BITUMEN SP.Z.O.O.					
Opracował	M.Pawłowski	02.2025		Zadanie inwest: MONTAŻ NOWEGO PIECA BABCOOK 5 MW					
				Obiekt: INSTALACJA PRODUKCJI ASFALTÓW					
Prac:	Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa rysunku:					
Tytuł rysunku:									
PODPARCIE OSIOWO–PRZESUWNE ZSW–3 DN. 50 (ø60,3)									
Podziałka: 1:2	ULSON					Nr projektu: 64/05/III–6/CD			
Format: A3	FIRMA ULSON URSZULA PAWŁOWSKA ul. WARSZAWSKA 29 32–095					Nr rysunku: 64/05/III–6/17/CD			
UNIMOT BITUMEN									
Nr arch.	Obszar	Podobszr	Umowa	Nr dokumentu		Strona	Stron	Nr rewizji	
19472/CD	10	80	BIT/NZJ/17/2025	DR 40017/CD		1	1	0	