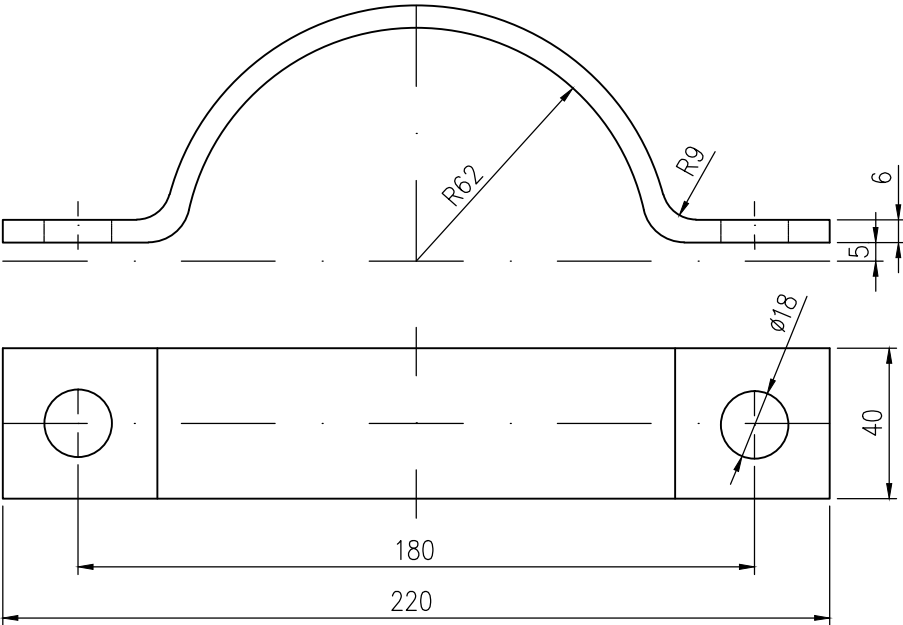


6,34 kg

UWAGA

Wszystkie spoiny wykonać spoiną o grubości 0,7 cieńszego z łączonych elementów.

POZ. 3



7	Taśma termoizolacyjna glinokrzemianowa 40x5x375			2	—	KAT. GAMBIT	GAMBIT LUBAWKA	—	—
6	Podkładka sprężysta 16,3			4	65G	PN-74/H-84032	PN-77/H-82008	0,006	0,024
5	Nakrętka M16-5-B			4	—	—	PN-86/H-82144	0,036	0,144
4	Śruba M16x50-5,8-B			4	—	—	PN-85/H-82105	0,107	0,428
3	Element obejmujący-pręt płaski 40x280x5			4	S235JR	EN 10025	EN 10029	0,44	1,76
2	Żebro-błacha 70x70x5			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	—	0,19
1	Podstawa -błacha 300x268x5			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	—	3,16
Poz.	Nazwa części /zespołu /			Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr rysunku lub normy	Jedn.	Całk.
								Masa w kg	
Projektował	M.Pawłowski	02.2025		Inwestor: UNIMOT BITUMEN SP.Z.O.O.					
Opracował	M.Pawłowski	02.2025		Zadanie inwest: MONTAŻ NOWEGO PIECA BABCOOK 5 MW					
				Obiekt: INSTALACJA PRODUKCJI ASFALTÓW					
Prac:	Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa rysunku:					
Tytuł rysunku:									
PODPARCIE OSIOWO-PRZESUWNE ZSW-2 DN. 100 (ø114,3)									
Podziałka: 1:2	ULSON					Nr projektu: 64/05/III-6/CD			
Format: A3	FIRMA ULSON URSZULA PAWŁOWSKA ul. WARSZAWSKA 29 32-095					Nr rysunku: 64/05/III-6/16/CD			
UNIMOT BITUMEN									
Nr arch.	Obszar	Podobszr	Umowa	Nr dokumentu		Strona	Stron	Nr rewizji	
19472/CD	10	80	BIT/NZJ/17/2025	DR 40018/CD		1	1	0	