



UWAGA

Wszystkie spoiny wykonać spoiną o grubości 0,7 cieńszego z łączonych elementów.

10	Taśma termoizolacyjna glinokrzemianowa 40x5x375			2	–	KAT. GAMBIT	GAMBIT LUBAWKA	–	–
9	Podkładka sprężysta 16,3			4	65G	PN–74/H–84032	PN–77/H–82008	0,006	0,024
8	Nakrętka M16–5–B			4	–	–	PN–86/H–82144	0,036	0,144
7	Śruba M16x50–5,8–B			4	–	–	PN–85/H–82105	0,107	0,428
6	Żebro–blacha 70x70x5			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	–	0,19
5	Blacha 50x40x10			2	S235JR	EN 10025	EN 10029	0,16	0,32
4	Blacha 60x40x10			2	S235JR	EN 10025	EN 10029	0,19	0,38
3	Element obejmujący pręt płaski 40x280x5			4	S235JR	EN 10025	EN 10058	0,44	1,76
2	Podstawa –blacha 300x134x6			1	S235JR	EN 10025	EN 10029	–	1,89
1	Podstawa –blacha 300x99x5			2	S235JR	EN 10025	EN 10029	1,15	2,30
Poz.	Nazwa części /zespołu /			Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr rysunku lub normy	Jedn.	Całk.
								Masa w kg	
Projektował	M.Pawłowski	02.2025		Inwestor: UNIMOT BITUMEN SP.Z.O.O.					
Opracował	M.Pawłowski	02.2025		Zadanie inwest: MONTAŻ NOWEGO PIECA BABCOOK 5 MW					
				Obiekt: INSTALACJA PRODUKCJI ASFALTÓW					
Prac:	Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa rysunku:					
Tytuł rysunku:									
PODPARCIE OSIOWO–PRZESUWNE ZOS–2 DN. 100 (ø114,3)									
Podziałka:	ULSON					Nr projektu:			
1:2						64/05/III–6/CD			
Format:	FIRMA ULSON URSZULA PAWŁOWSKA ul. WARSZAWSKA 29 32–095					Nr rysunku:			
A3						64/05/III–6/14/CD			
UNIMOT BITUMEN									
Nr arch.	Obszar	Podobszr	Umowa	Nr dokumentu		Strona	Stron	Nr rewizji	
19472/CD	10	80	BIT/NZJ/17/2025	DR 40228/CD		1	1	0	