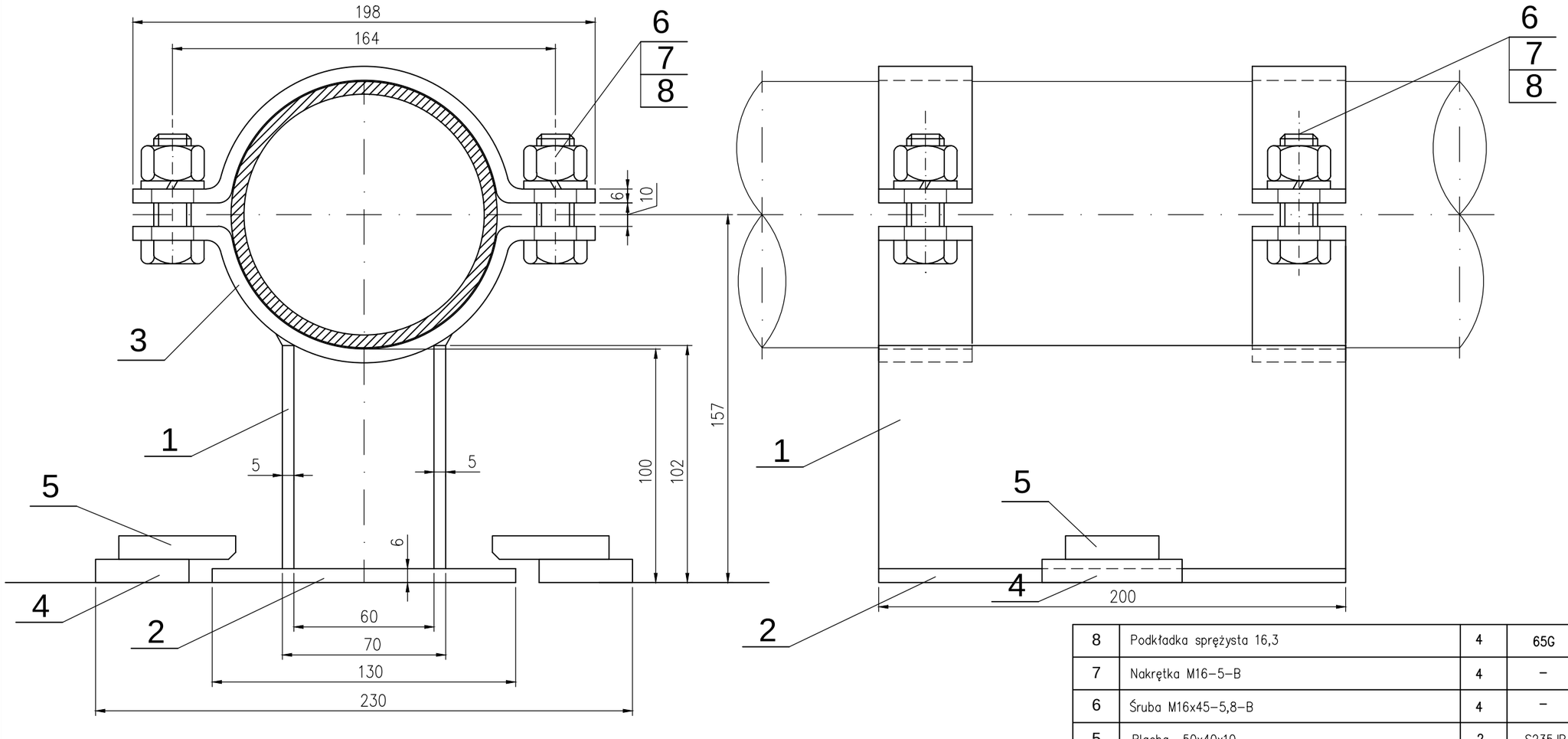


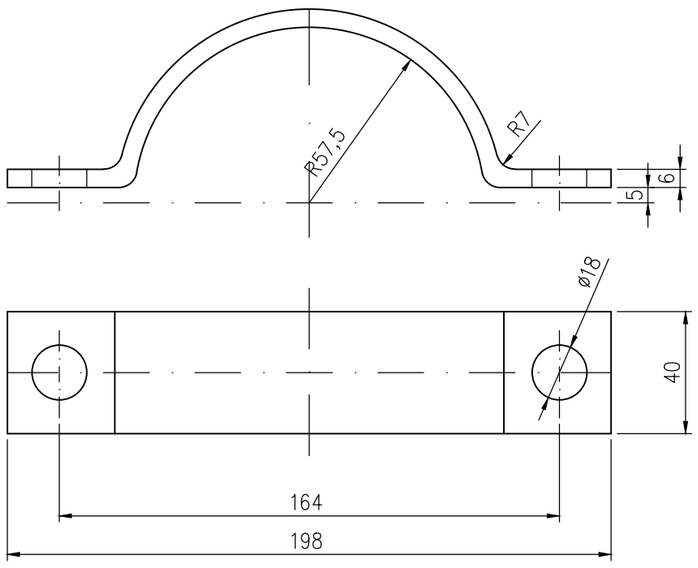
UWAGA

Wszystkie spoiny wykonać spoiną o grubości 0,7 cieńszego z łączonych elementów.

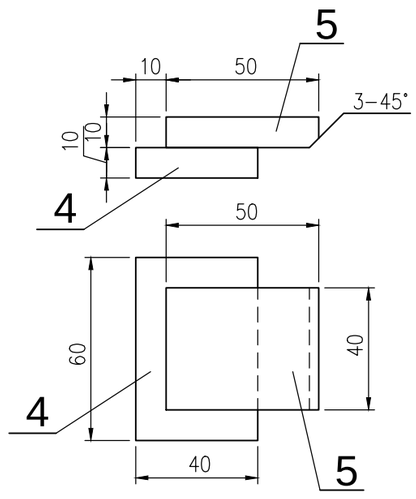
5,88 kg

Poz.	Nazwa części /zespołu /	Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr rysunku lub normy	Jedn. Masa w kg	Całk. Masa w kg
8	Podkładka sprężysta 16,3	4	65G	PN-74/H-84032	PN-77/H-82008	0,006	0,024
7	Nakrętka M16-5-B	4	-	-	PN-86/H-82144	0,036	0,144
6	Śruba M16x45-5,8-B	4	-	-	PN-85/H-82105	0,096	0,384
5	Blacha 50x40x10	2	S235JR	EN 10025	EN 10029	0,16	0,32
4	Blacha 60x40x10	2	S235JR	EN 10025	EN 10029	0,19	0,38
3	Element obejmy-pręt płaski 40x252x6	4	S235JR	EN 10025	EN 10058	0,474	1,896
2	Podstawa -bednarka 200x130x6	1	S235JR	EN 10025	EN 10029	-	1,22
1	Podstawa -blacha 200x96x5	2	S235JR	EN 10025	EN 10029	0,754	1,508

POZ. 3



OGRANICZNIK



Projektował	M.Pawłowski	02.2025		Inwestor: UNIMOT BITUMEN SP.Z.O.O.	
Opracował	M.Pawłowski	02.2025		Zadanie inwest: MONTAŻ NOWEGO PIECA BABCOOK 5 MW	
				Obiekt: INSTALACJA PRODUKCJI ASFALTÓW	
Prac:	Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa rysunku:	

Tytuł rysunku: PODPARCIE OSIOWO-PRZESUWNE OS-1 DN. 100 (ø114,3)

Podziałka: 1:2	ULSON	Nr projektu: 64/05/III-6/CD
Format: A3	FIRMA ULSON URSZULA PAWŁOWSKA ul. WARSZAWSKA 29 32-095	Nr rysunku: 64/05/III-6/12/CD

UNIMOT BITUMEN

Nr arch.	Obszar	Podobszr	Umowa	Nr dokumentu	Strona	Stron	Nr rewizji
19472/CD	10	80	BIT/NZJ/17/2025	DR 40138/CD	1	1	0