

Instrukcja stosowania

1. Identyfikacja wyrobu

**Asfalt drogowy,
zgodny z wymaganiami EN 12591, produkowany przez UNIMOT Bitumen Sp. z o.o.**

2. Zastosowanie

Asfalt drogowy stosuje się do budowy i utrzymania dróg, lotnisk i innych powierzchni utwardzonych. Są one najpowszechniej stosowanymi lepiszczami do mieszanek mineralno-asfaltowych „na gorąco” we wszystkich warstwach konstrukcyjnych nawierzchni drogowych. Asfalty miękkie 70/100, 100/150, 160/220; w Polsce stosowane są głównie do produkcji emulsji. Dopuszcza się zastosowanie asfaltu 70/100 do warstw ścieralnych nawierzchni o ruchu lekkim KR1-2 pod warunkiem zapewnienia odpowiedniej odporności mieszanki mineralno-asfaltowej na deformacje trwałe.

3. Transport i rozładunek

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowność zgodnie z tabelą temperatur technologicznych.

Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu asfaltu drogowego według przepisów ADR/RID.

3. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem.

Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 200 °C.

Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165-180 °C nie powinien przekroczyć 10 dni.

W przypadku konieczności przekroczenia 10 – dniowego czasu magazynowania zaleca się przeprowadzenie kontrolnych badań podstawowych właściwości asfaltu, w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na skutek starzenia. Zalecane oznaczenie: penetracja w 25 °C wg PN-EN 1426 lub temperatura mięknięcia wg PN-EN 1427. W takim wypadku należy obniżyć temperaturę magazynowania do przedziału 150-160 °C.

W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem asfaltu drogowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza	asfalt drogowy					
	20/30	35/50	50/70	70/100	100/150	160/220
Postępowanie z próbkami w laboratorium						
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednolodzić przez mieszanie. Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.						
Temperatura zagęszczania próbek	160 +/- 5 °C	135 +/- 5 °C	135 +/- 5 °C	135 +/- 5 °C	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Produkcja przemysłowa						
Zalecane temperatury na WMB						
Minimalna temperatura pompowania	>145 °C	>140°C	>135°C	>130 °C	>130 °C	>130 °C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	175 – 185 °C *)	165 – 175 °C	155 – 165 °C	150 – 160 °C	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Zalecane temperatury wbudowywanie mma						
Optymalne temperatury początku zagęszczania	160 – 170 °C **)	145 – 155 °C **)	145 – 155 °C **)	140 – 150 °C **)	Nie dotyczy	Nie dotyczy

*) w przypadku stosowania wyrobu do produkcji MA maksymalna temperatura to 230 °C (przy czasie mieszania do 8h); zaleca się jednak zastosować rozwiązania technologiczne i techniczne umożliwiające utrzymanie temperatury produkcji ≤ 200 °C (czas mieszania do 12h)

***) w zależności od rodzaju mieszanki, grubości warstwy i warunków klimatycznych

5. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006, zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie: www.unimotbitumen.pl