Instrukcja stosowania

1. Identyfikacja wyrobu

Miękkie Asfalty drogowe: V1500, V3000, V6000 V12000
zgodny z wymaganiami EN 12591, produkowany przez UNIMOT Bitumen Sp. z o.o.

2. Zastosowanie

Asfalty rodzaju V1500, V3000, V6000 i V12000 to miękkie lepiszcza stosowane do budowy nawierzchni drogowych na drogach o niskim natężeniu ruchu, głównie w krajach, gdzie występują bardzo ostre zimy (np. w krajach skandynawskich). Asfalty miękkie często stosowane są w technologiach z wykorzystaniem materiału z recyklingu: zarówno do podbudów (z mieszanki żwirowo-bitumicznej) jak również do produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych z zastosowaniem asfaltu spienionego.
Asfalty miękkie V3000, V6000 i V12000 można również stosować do budowy i utwardzania dróg gruntowych o bardzo małym obciążeniu ruchem za pomocą mieszanek mineralno-asfaltowych z bardzo miękkiego betonu asfaltowego wg normy EN 13108-3.

3. Transport i rozładunek

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowalność.
Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 110-160 °C.
Optymalna temperatura pompowania mieści się w przedziale 110-160 °C. Minimalna temperatura pompowania wynosi 90 °C (asfalt V1500) do 105 °C (asfalt V12000) .

Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu miękkiego asfaltu drogowego według przepisów ADR/RID.

3. Warunki magazynowania

Miękki asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem.
Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 170 °C.
Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 110-170 °C nie powinien przekroczyć 20 dni.
W przypadku konieczności przekroczenia 20 – dniowego czasu magazynowania zaleca się przeprowadzenie kontrolnych badań podstawowych właściwości asfaltu ,w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na skutek starzenia. Zalecane oznaczenie: penetracja w 25 °C wg PN-EN 1426 lub temperatura mięknienia wg PN-EN 1427. W takim wypadku należy obniżyć temperaturę magazynowania do przedziału 110-130 °C.

W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem miękkiego asfaltu drogowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza :	**miękki asfalt drogowy**			
	V1500	**V3000**	**V6000**	**V12000**
Postępowanie z próbkami w laboratorium				
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. **Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie.** Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.				
Temperatura zagęszczania próbek	135 +/- 5 °C	135 +/-5 °C	135 +/- 5 °C	135 +/- 5 °C
Produkcja przemysłowa				
Zalecane temperatury na WMB				
Temperatura pompowania	160 – 170 °C	160 – 170 °C	160 – 170 °C	160 – 170 °C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	150 – 160 °C	150 – 160 °C	150 – 160 °C	150 – 160 °C
Zalecane temperatury wbudowywanie mma				
Optymalne temperatury początku zagęszczania	140 – 150 °C *)	140 – 150 °C *)	140 – 150 °C *)	140 – 150 °C *)

**) w zależności od rodzaju mieszanki, grubości warstwy i warunków klimatycznych

5. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006, zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie: www.unimotbitumen.pl