Instrukcja stosowania

1. Identyfikacja wyrobu

Asfalt drogowy 70/100 E,
zgodne z wymaganiami EN 12591, produkowane przez UNIMOT Bitumen Sp. z o.o.

2. Zastosowanie

Asfalty drogowe 70/100 E stosuje się do produkcji kationowych emulsji asfaltowych przeznaczonych do budowy i utrzymania dróg. Asfalty drogowe 70/100 E stosuje się do odpowiednio do danego rodzaju kationowej emulsji asfaltowej, do której określono wymagane zakresy:

• dla asfaltu 70/100 E - penetracji asfaltu < 100 [0,1 mm] oraz zakres temperatur mięknienia > 43 °C.

W przypadku kationowych emulsji modyfikowanych polimerami asfalt 70/100 E należy zmodyfikować polimerem w celu osiągnięcia wymaganych charakterystyk kohezji i sprężystości wynikającej z zakresu penetracji i wymagań normowych emulsji oraz finalnych zastosowań wyrobu.

Wyrób może być również stosowany do emulsji anionowych wykorzystywanych w produkcji wyrobów hydroizolacyjnych.

Uwaga: Asfalt 70/100 E nie jest przeznaczony do budowy i utrzymania dróg w technologii innej niż z wykorzystaniem kationowych emulsji asfaltowych. Nie są przeznaczone do zastosowań w technologiach na ciepło i na gorąco.

3. Transport i rozładunek

Wyrób należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowalność.
Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 150 – 180 °C.
Optymalna temperatura pompowania wynosi 140 -170 °C a minimalna temperatura pompowania wynosi 130°C.

Ogólne zasady transportu asfaltu drogowego wynikają z przepisów RID/ADR.

4. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem. Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 190 °C.
Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165 – 180 °C nie powinien przekroczyć 10 dni.
W przypadku konieczności przekroczenia 10 dniowego czasu magazynowania zalecać się przeprowadzenie kontrolnych podstawowych badań właściwości asfaltu w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na wskutek starzenia.
Zalecane oznaczenie to: penetracja w 25 °C wg PN-EN 1426 i/lub temperatura mięknienia wg PN-EN 1427.
W powyższym przypadku należy obniżyć temperaturę do 150 °C – 160 °C.

W przypadku magazynowania wyrobu w innych temperaturach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z producentem w celu określenia dalszego postępowania.

Nie wolno magazynować ani przewozić w opakowaniach i urządzeniach zawierających wodę lub innych wyrobów pochodzenia z przerobu ropy naftowej i innych o niższej lepkości lub chemikaliów.

5. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa

5.1. W pracach laboratoryjnych zaleca się postępować zgodnie z zapisami normy PN-EN 58 (pobór prób) oraz PN-EN 12594 (przygotowanie prób) oraz dostępnych norm opisujących metody badań lepiszczy asfaltowych. Bardzo ważnym jest wcześniejsze rozgrzanie wyrobu z dbałością o wyeliminowanie zanieczyszczeń zewnętrznych i grudek asfaltowych mogących powstać podczas operowania i magazynowania wyrobu lub pochodzić z zewnątrz (zanieczyszczenie króćca, próbnika czy zbiornika magazynowego).

5.2. W pracach laboratoryjnych a szczególnie w warunkach przemysłowego wykorzystania asfaltu do produkcji emulsji należy przestrzegać reżimów temperaturowych produkcji danych wyrobów.

6. Specyfikacje asfaltu drogowego 70/100 E

Poniżej w tabeli podano parametry techniczne asfaltu 70/100 E gwarantowane przez Unimot Bitumen Sp. z o.o.

Specyfikacja techniczna wyrobu

Lp.	Własności	Jednostka	70/100 E		Metoda
			Min.	Maks.	
1.	Penetracja w 25°C	1/10 mm	70	100	PN-EN 1426
2.	Temperatura mięknienia	°C	43	51	PN-EN 1427
3.	Temperatura zapłonu	ºC	≥ 230		PN-EN ISO 2592
4.	Temperatura łamliwości	ºC		≤ - 10	PN-EN 12593
5.	Rozpuszczalność	% m/m	≥ 99,0		PN-EN 12592
Odporność na starzenie w 163 °C					
6.	Zmiana masy po starzeniu	% m/m		≤ 0,8	PN-EN 12607-1
7.	Pozostała penetracja	%	≥ 46		PN-EN 12607-1 PN-EN 1426
8.	Wzrost temperatury mięknienia	°C		≤ 9	PN-EN 12607-1 PN-EN 1427
Dodatkowe wymagania					
9.	Gęstość w 15 °C	g/cm^3	*		PN-EN 15326+A1 ASTM D 3289

* Nie normalizuje się, wartość podawana w atestach.
Metody oznaczania są zgodne z aktualnym wydaniem normy.

7. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006, zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki" dostępnej na stronie: www.unimotbitumen.pl