Instrukcja stosowania

1. Identyfikacja wyrobu

Asfalt drogowy 70/100 U,
zgodny z wymaganiami EN 12591, produkowany przez UNIMOT Bitumen Sp. z o.o.

2. Zastosowanie

Asfalt 70/100 U produkowany jest zgodnie z wymaganiami klienta, przy zachowaniu penetracji w zawężonym zakresie 80–90 dmm.
Produkt przeznaczony jest przede wszystkim do zastosowań, w których wymagany jest asfalt o właściwościach odpowiadających temu zakresowi penetracji. Może być wykorzystywany jako surowiec do produkcji emulsji asfaltowych.
Dopuszcza się również jego zastosowanie w betonach asfaltowych (AC) oraz mieszankach SMA przeznaczonych do warstw ścieralnych nawierzchni o kategorii ruchu KR1–KR2. W takim przypadku zastosowanie asfaltu 70/100 U powinno być poprzedzone potwierdzeniem wymaganej odporności mieszanki mineralno-asfaltowej na koleinowanie.

3. Transport i rozładunek

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowalność zgodnie z tabelą temperatur technologicznych.
Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu asfaltu drogowego według przepisów ADR/RID.

3. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem.
Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 200 °C.
Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165-180 °C nie powinien przekroczyć 10 dni.
W przypadku konieczności przekroczenia 10 – dniowego czasu magazynowania zaleca się przeprowadzenie kontrolnych badań podstawowych właściwości asfaltu ,w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na skutek starzenia. Zalecane oznaczenie: penetracja w 25 °C wg PN-EN 1426 lub temperatura mięknienia wg PN-EN 1427. W takim wypadku należy obniżyć temperaturę magazynowania do przedziału 150-160 °C.

W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem asfaltu drogowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza	**asfalt drogowy**
	70/100 U
Postępowanie z próbkami w laboratorium	
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. **Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie.** Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.	
Temperatura zagęszczania próbek	135 +/- 5 °C
Produkcja przemysłowa	
Zalecane temperatury na WMB	
Minimalna temperatura pompowania	>130 °C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	150 – 160 °C
Zalecane temperatury wbudowywanie mma	
Optymalne temperatury początku zagęszczania	140 – 150 °C **)

*) w przypadku stosowania wyrobu do produkcji MA maksymalna temperatura to 230 °C (przy czasie mieszania do 8h); zaleca się jednak zastosować rozwiązania technologiczne i techniczne umożliwiające utrzymanie temperatury produkcji ≤ 200 °C (czas mieszania do 12h)
**) w zależności od rodzaju mieszanki, grubości warstwy i warunków klimatycznych

5. Specyfikacje asfaltu drogowego 70/100 U

Poniżej w tabeli podano parametry techniczne asfaltu 70/100 UE gwarantowane przez Unimot Bitumen Sp. z o.o.

Specyfikacja techniczna wyrobu

Lp.	**Własności**	**Jednostka**	**70/100 E**		**Metoda**
			Min.	**Maks.**	
1.	Penetracja w 25°C	1/10 mm	80	90	PN-EN 1426
2.	Temperatura mięknienia	°C	43	51	PN-EN 1427
3.	Temperatura zapłonu	ºC	≥ 230		PN-EN ISO 2592
4.	Temperatura łamliwości	ºC		≤ - 10	PN-EN 12593
5.	Rozpuszczalność	% m/m	≥ 99,0		PN-EN 12592
Odporność na starzenie w 163 °C					
6.	Zmiana masy po starzeniu	% m/m		≤ 0,8	PN-EN 12607-1
7.	Pozostała penetracja	%	≥ 46		PN-EN 12607-1 PN-EN 1426
8.	Wzrost temperatury mięknienia	°C		≤ 9	PN-EN 12607-1 PN-EN 1427
Dodatkowe wymagania					
9.	Gęstość w 15 °C	g/cm^3	*		PN-EN 15326+A1 ASTM D 3289

* Nie normalizuje się, wartość podawana w atestach.
Metody oznaczania są zgodne z aktualnym wydaniem normy.

6. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006, zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki" dostępnej na stronie: www.unimotbitumen.pl