Instrukcja stosowania

1. Identyfikacja wyrobu

Asfalt 160/220 S, produkowane przez UNIMOT Bitumen Sp. z o.o.

2. Zastosowanie

Asfalt 160/220 S może być stosowany w produkcji materiałów hydroizolacyjnych charakteryzujących się wysoką giętkością (np. wysokomodyfikowanych pokryć dachowych, w tym pap). Nie zaleca się stosowania asfaltu 160/220 S do aplikacji i zastosowań drogowych.

3. Transport i rozładunek

Wyrób należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowalność.
Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 150 – 180 °C.
Optymalna temperatura pompowania wynosi 140 -170 °C a minimalna temperatura pompowania wynosi 130°C.

Ogólne zasady transportu asfaltu drogowego wynikają z przepisów RID/ADR.

4. Warunki magazynowania

Asfalt należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem. Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 190 °C.
Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165 – 180 °C nie powinien przekroczyć 10 dni.
W przypadku konieczności przekroczenia 10 dniowego czasu magazynowania zalecać się przeprowadzenie kontrolnych podstawowych badań właściwości asfaltu w celu sprawdzenia czy produkt nie stracił wymaganych parametrów na wskutek starzenia.
Zalecane oznaczenie to: penetracja w 25 °C wg PN-EN 1426 i/lub temperatura mięknienia wg PN-EN 1427.
W powyższym przypadku należy obniżyć temperaturę do 150 °C – 160 °C.

W przypadku magazynowania wyrobu w innych temperaturach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z producentem w celu określenia dalszego postępowania.

Nie wolno magazynować ani przewozić w opakowaniach i urządzeniach zawierających wodę lub innych wyrobów pochodzenia z przerobu ropy naftowej i innych o niższej lepkości lub chemikaliów.

5. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa

5.1. W pracach laboratoryjnych zaleca się postępować zgodnie z zapisami normy PN-EN 58 (pobór prób) oraz PN-EN 12594 (przygotowanie prób) oraz dostępnych norm opisujących metody badań lepiszczy asfaltowych. Bardzo ważnym jest wcześniejsze rozgrzanie wyrobu z dbałością o wyeliminowanie zanieczyszczeń zewnętrznych i grudek asfaltowych mogących powstać podczas operowania i magazynowania wyrobu lub pochodzić z zewnątrz (zanieczyszczenie króćca, próbnika czy zbiornika magazynowego).

5.2. W pracach laboratoryjnych a szczególnie w warunkach przemysłowego wykorzystania asfaltu do produkcji emulsji należy przestrzegać reżimów temperaturowych produkcji danych wyrobów.

6. Specyfikacja asfaltu 160/220 S

Poniżej w Tabeli podano parametry techniczne asfaltu 160/220 S gwarantowane przez Unimot Bitumen Sp. z o.o.

6.1. Specyfikacja techniczna wyrobu:

Lp.	Własności	Jednostka	160/220 S		Metoda
			Min.	Maks.	
1.	Penetracja w 25°C	1/10 mm	200	230	PN-EN 1426
2.	Temperatura mięknienia	°C	30	50	PN-EN 1427
3.	Temperatura zapłonu	ºC	≥ 220		PN-EN ISO 2592
4.	Temperatura łamliwości	ºC		≤ - 15	PN-EN 12593
5.	Gęstość	g/cm^3	*		PN-EN 15326+A1 ASTM D 3289

* Nie normalizuje się, wartość podawana w atestach.
Metody oznaczania są zgodne z aktualnym wydaniem normy.

7. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006, zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki" dostępnej na stronie: www.unimotbitumen.pl